



HI BUILD EPOXY

- *Para uso en concreto sin recubrir, fibra de vidrio, yeso, gunita y epoxi previamente pintado*
- *Autoimprimante, acabado satinado*
- *Relación de mezcla 1:1 fácil de usar*
- *Cumple con las normas de COV en EE. UU. y Canadá*

DISPONIBLE EN ESTOS COLORES



NEGRO
321

Solo color decorativo



AZUL AMANECER
328



BLANCO
311



BEIGE PLAYA
355



GRIS EDGEWATER
377

Nota: Puede haber diferencias de color entre las fichas de color reales ilustradas.

RECUBRIMIENTO EPÓXICO DE LARGA DURACIÓN SUPERIOR

Hi Build Epoxy Ramuc proporciona una resistencia insuperable a las manchas, los productos químicos y la abrasión. Este recubrimiento epoxi de alto espesor y de calidad superior está formulado para proporcionar el acabado más duradero de cualquier pintura para piscinas. Empaquetado en una relación de mezcla 1:1 fácil de usar, el Hi Build Epoxy se instala fácilmente y acumula hasta 8 milésimas de pulgada de secado por capa, lo que otorga una cualidad "suavizante" a las superficies ásperas. Dos capas ofrecen hasta 8 años de vida útil.

INFORMACIÓN TÉCNICA

TIPO DE VEHICULO: Poliamida epoxi

ACABADO: Satinado

COMPONENTES: 2

RELACIÓN DE MEZCLA: 1:1 por volumen A:B

MECANISMO DE CURADO: Curado químico

VIDA ÚTIL UNA VEZ ABIERTO: 3 horas

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 66 % ± 2 % mezclado

SÓLIDOS POR PESO: 80 % ± 2 % mezclado

COBERTURA: kit de 150-200 pies cuadrados/2 gal. en superficies sin cubrir. Kit de 300-350 pies cuadrados/2 gal. en superficies con recubrimientos y superficies de fibra de vidrio/gel sin cubrir.

COV: 280 g/L máximo (como se suministra)

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: 78 °F (SETA)

MÉTODO DE APLICACIÓN: Cepillo, rodillo con pelo mohair o lana de oveja de 3/8" máximo, aerosol sin aire o convencional

ESPESOR DE PELÍCULA SECA: Mín. 5 milésimas de pulgada (7.5 milésimas de pulgada húmedo), máx. 8 milésimas de pulgada (12.5 milésimas de pulgada húmedo)

CANTIDAD DE CAPAS: 2 (el producto es autoimprimante)

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 50 °F mín./90 °F máx.

TIEMPO PARA CAPA SIGUIENTE: 16-72 horas. Transcurridas 72 horas, debe lijar antes de aplicar la segunda capa.

TIEMPO DE SECADO: Piscina al aire libre: 5-7 días antes del llenado. Piscina cubierta: 10-14 días antes del llenado. Utilice ventilación adecuada.

VIDA ÚTIL: 3 años a partir de la fecha de fabricación



Este recubrimiento epoxi de alto espesor y de calidad superior está formulado para proporcionar el acabado más duradero de cualquier pintura para piscinas.

COMPATIBILIDAD: Para fines de compatibilidad, la pintura existente en superficies previamente pintadas de una piscina debe determinarse antes de pintar. **Use colores oscuros solo para pintar detalles. Los colores oscuros pueden desvanecerse o ampollarse prematuramente, especialmente en contacto con agua tratada químicamente.**

REPARACIONES DE SUPERFICIES Y RELLENO DE JUNTAS/GRIETAS: Las superficies de yeso o concreto deben probarse para comprobar su integridad y solidez. Debe revisarse el yeso envejecido para verificar su integridad. Verifique si hay yeso hueco, débil, que se desmorona mediante un martillo de bola o cualquier otro método comparable. Realice reparaciones antes de pintar. Lave a presión para eliminar la pintura suelta y la suciedad. Cualquier reparación menor, como parches con cemento hidráulico o el relleno de grietas, debe realizarse y dejarse curar antes de la preparación de la superficie. Sugerimos usar sellador de poliuretano Vulkem. Vulkem debe cubrirse con una capa superior antes de sumergirse en agua tratada químicamente.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: El rendimiento del recubrimiento, en general, es proporcional al grado de preparación de la superficie. Siga las recomendaciones cuidadosamente, evitando atajos. Una preparación inadecuada de las superficies asegurará virtualmente un rendimiento de recubrimiento inadecuado. Recomendamos usar la solución Ramuc Clean & Prep™. La solución Ramuc Clean & Prep disuelve los depósitos minerales y aumenta la porosidad para crear la máxima adhesión. A diferencia de todos los demás materiales que son a base de ácido, la solución Ramuc Clean & Prep se neutraliza a través del agua y es segura de usar cerca de plantas y césped. Si la superficie es excepcionalmente dura, recomendamos lijar con un papel de lija de grano n.º 80 para crear un perfil de superficie antes de aplicar la primera capa de Hi Build Epoxy. Siga cuidadosamente las instrucciones del paquete. Las superficies nuevas de concreto y yeso deben curarse durante 28 días antes de pintar.

PRUEBA DE CONDENSACIÓN: Una vez finalizada toda la limpieza, deje que la superficie se seque. El tiempo promedio varía según el clima y la porosidad del sustrato. 1) Pegue trozos de plástico transparente de 2' x 2' en áreas de la pared de extremo profundo, el piso y otras áreas de la piscina. 2) Espere alrededor de 4 horas para determinar si se ha formado condensación debajo del plástico. 3) Si la condensación es evidente, la superficie no está lo suficientemente seca como para pintar. 4) Retire el plástico y espere 24 horas para realizar la prueba nuevamente y siga probando hasta que no se forme condensación. Esto garantiza que la superficie estará lo suficientemente seca como para aplicar pintura.

APLICACIÓN: Utilice un rodillo de felpa de 3/8" para pinturas a base de solvente. NO use rodillos con núcleos de cartón. Aplique a la tasa de cobertura recomendada. Las temperaturas ideales del aire para la aplicación están entre 50 °F y 90 °F. La temperatura de la superficie debe ser de al menos 50 °F, no más de 90 °F. Las temperaturas de curado nocturno deben ser de al menos 50 °F o el curado no se realizará correctamente, lo que provocará una sensación "aceitosa" en la superficie de la pintura. No pinte cuando haya pronóstico de lluvia inminente. Las superficies nuevas de concreto y yeso deben curarse durante un mínimo de 28 días antes de pintar.

MEZCLA DE LA PINTURA: Hi Build Epoxy es autoimprimante; no se recomienda ningún otro imprimador ni debe utilizarse otro. Hi Build Epoxy tiene una vida útil una vez abierto de 3 horas, después de mezclada. Use cubos vacíos de 5 galones, para mezclar mecánicamente la Parte A durante aproximadamente 5 minutos. Mezcle mecánicamente la Parte B durante aproximadamente 5 minutos. Mezcle mecánicamente la Parte A y la Parte B juntas durante aproximadamente 15 minutos. No se recomienda mezclar con una varilla agitadora. Una vez mezclado, deje reposar el material durante 45 minutos a temperaturas entre 50 °F y 65 °F, o 20 minutos a temperaturas de 65 °F y superiores para garantizar la reacción química. Si el material se utiliza poco después de mezclar, o si la piscina se llena muy pronto después de la aplicación, puede producirse una coloración amarillenta o pérdida de brillo. Si se utiliza más de un kit de galón a la vez, coloque en una caja (entremezcla) varios galones juntos. (Use un cubo de 5 galones)

INFORMACIÓN DE PULVERIZACIÓN: Sin aire: 2000-2300 P.S.I. TAMAÑO DE LA PUNTA: 0.15 – 0.19

VIDA ÚTIL UNA VEZ ABIERTO: 3 horas a 70 °F y 50 % de humedad relativa

LIMPIAR: Disolvente Ramuc

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO:

Prohesión cíclica
Método: ASTM D5894, 2300 horas
Resultado: 10 ASTM D714 para formación de ampollas

Dureza del lápiz
Método: ASTM D3363
Resultado: B (7 días), 4H (30 días)

Flexibilidad cónica
Método: ASTM D522 Resultado: >32 %

Resistencia al impacto (directa)
Método: ASTM D2794
Resultado: 160 pulg. libras

Abrasión Taber
Método ASTM D4060, CS-17, carga de 500 gramos, 1000 cilindros
Resultado: pérdida de 125 mg

Resistencia a los álcalis
Método: ASTM D1308
Resultado: Sin efecto

Brillo
Método: ASTM D4587
Resultado: Máximo del 70 %